



Poprzednia nazwa: Shell Tellus

Shell Tellus S2 M 46

- Zaawansowana ochrona
- Zastosowania przemysłowe

Przemysłowy olej hydrauliczny

Shell Tellus S2 M to wysokiej jakości olej hydrauliczny, wyprodukowany z wykorzystaniem opatentowanej, unikalnej technologii Shell. Gwarantuje to doskonałe właściwości fizykochemiczne oraz użytkowe oleju w zastosowaniach przemysłowych oraz w wielu maszynach drogowych i rolniczych. Duża odporność termiczna i mechaniczna oleju zmniejsza tworzenie się osadów, które mogą zmniejszyć efektywność układów hydraulicznych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

▪ Długie okresy między wymianami - niższe koszty obsługi

Shell Tellus S2 M umożliwia znaczne wydłużenie okresów między wymianami przez wysoką odporność na degradację termiczną oraz chemiczną. Minimalizuje to powstawanie osadów i szlamów co daje doskonałe właściwości użytkowe potwierdzone testem ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), zapewniając niezawodność i wyższą czystość systemów hydraulicznych.

Shell Tellus S2 M wykazuje bardzo dobrą stabilność w obecności wody, przez co zapewnia długi okres użytkowania oraz zapobiega korozji i rdzewieniu układów pracujących w środowiskach silnie zawilgoconych.

▪ Znakomita ochrona przeciwzrzućciowa

Zastosowane w Shell Tellus S2 M cynkowe dodatki przeciwzrzućciowe są efektywne w szerokim zakresie warunków pracy, zarówno przy niskich jak i wysokich obciążeniach. Stosowanie oleju Tellus S2 M wydłuża trwałość elementów systemów, czego dowodzą doskonałe rezultaty uzyskane w uznanych testach przy użyciu pomp rotacyjnych i tłokowych, m.in. Vickers 35VQ25 oraz Denison T6C (wersja sucha i mokra).

▪ Efektywna praca systemów

Stosowanie oleju Shell Tellus S2 M zapewnia wysoką efektywność pracy urządzeń dzięki doskonałej czystości, filtrowalności, wysokiej odporności na pienienie oraz bardzo dobrej separacji wody i uwalnianiu powietrza.

Specjalny pakiet dodatków w oleju Shell Tellus S2 M w połączeniu z czystą bazą olejową (spełnia wymagania normy ISO 4406 21/19/16 lub wyżej, w zależności od: warunków napełniania, transportu, składowania;

DIN 51524) redukuje możliwość zanieczyszczenia i blokowania filtrów co wydłuża czas między ich wymianą i odciąża systemy filtracji zapewniając dodatkową ochronę urządzeń.

Formulacja Shell Tellus S2 M zapewnia szybkie uwalnianie powietrza bez tworzenia piany, powodując znaczną eliminację zjawiska kawitacji przez co zmniejsza szybkość utleniania się oleju.

Główne zastosowania



▪ Przemysłowe instalacje hydrauliczne

Shell Tellus S2 M posiada szeroką gamę dopuszczeń oraz aprobat producentów urządzeń. Jest on przeznaczony do stosowania w wielu układach hydraulicznych stosowanych w wielu gałęziach przemysłu.

▪ Mobilne układy hydrauliczne

Shell Tellus S2 M jest stosowany w mobilnych układach hydraulicznych stosowanych w koparkoładówkach lub urządzeniach dźwigowych pracujących w warunkach umiarkowanych temperatur zewnętrznych. W przypadku występowania bardzo niskich temperatur pracy zaleca się użycie oleju Shell Tellus S2 V.

▪ Okrętowe systemy hydrauliczne

Okrętowe systemy hydrauliczne gdzie zalecany jest olej w klasie ISO HM.

Specyfikacje i dopuszczenia

- Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
- Fives Cincinnati P-70 (ISO 46)
- Eaton Vickers (Brochure 694)
- Bosch Rexroth Ref 17421-001 oraz RD 220-1/04.03
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158-05 (HM)
- DIN 51524 Part 2 typ HLP
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- GB 111181-1-94 (HM)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

▪ Kompatybilność

Shell Tellus S2 M można używać w wielu rodzajach pomp hydraulicznych, jednakże w przypadku korzystania w pomp, które mogą zawierać części platerowane srebrem prosimy skonsultować się z przedstawicielem Shell.

▪ Kompatybilność płynu

Shell Tellus S2 M jest kompatybilny w większości hydraulicznych olejów mineralnym. Jednakże oleje hydrauliczne różnych klas nie powinny być ze sobą mieszane (np. oleje biodegradowalne, oleje trudnopalne).

▪ Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami

Shell Tellus S2 M jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Tellus S2 M 46
Klasa lepkości			ISO 3448	46
Typ oleju wg ISO				HM
Lepkość kinematyczna	@0°C	cSt	ASTM D445	580
Lepkość kinematyczna	@40°C	cSt	ASTM D445	46
Lepkość kinematyczna	@100°C	cSt	ASTM D445	6.7
Współczynnik lepkości			ISO 2909	98
Gęstość	@15°C	kg/l	ISO 12185	0.879
Temperatura zapłonu (COC)			°C	230
Temperatura płynięcia			°C	-30

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

▪ Bezpieczeństwo pracy

Shell Tellus S2 M nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

▪ Ochrona środowiska

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię.

Informacje dodatkowe

▪ Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 M

