



Poprzednia nazwa: Shell Morlina

Shell Morlina S2 B 46

Przemysłowy olej przekładniowy i łożyskowy

Shell Morlina S2 B to najwyższej jakości oleje wykazujące doskonałą odporność na utlenianie oraz doskonałą separację wody. Są przeznaczone do stosowania w układach obiegowych oraz do smarowania łożysk w większości instalacji przemysłowych. Mogą być również stosowane, gdy nie wymaga się stosowania olejów z dodatkami przeciwzatarciowymi (EP). Spełniają specyfikacje Firm Morgan Construction jak i Daniela jako oleje łożyskowe.

- Niezawodna ochrona
- Zastosowanie przemysłowe
- Separacja wody

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długi czas życia oleju – redukcja kosztów utrzymania**
Oleje Shell Morlina S2 B zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyutleniających, które zapewniają doskonałe właściwości i ochronę przez cały okres użytkowania.
- **Niezawodne zabezpieczenie przed zużyciem i korozją**
Shell Morlina S2 B pomaga przedłużyć czas użytkowania łożysk oraz systemów obiegowych przez:
 - Doskonałą separację wody, co umożliwia utrzymanie ciągłości filmu smarnego pomiędzy silnie obciążonymi częściami.
 - Dobrą charakterystykę uwalniania powietrza, aby zmniejszyć możliwość wystąpienia kawitacji i towarzyszącym jej niszczeniu pomp cyrkulacyjnych.
 - Ochronę przed korozją, utlenianiem i powstawaniem emulsji, nawet w obecności wody.
- **Efektywna praca systemów**
W skład produktu Shell Morlina S2 B wchodzi najwyższej jakości mineralne oleje bazowe zapewniające dobrą separację wody i uwalnianie powietrza, aby zapewnić doskonałe smarowanie i efektywną pracę maszyn i urządzeń.

Główne zastosowania



- **Systemy obiegowe w maszynach**
- **Systemy smarowania łożysk**
Odpowiedni do smarowania większości łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle.
- **Łożyska wielorzędowe**
- **Zamknięte systemy przekładni przemysłowych**
Nisko lub średnio obciążone zamknięte przekładnie, gdy właściwości EP nie są wymagane.

Specyfikacje i dopuszczenia

- Morgan MORGOIL® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1) (MORGOIL to znak towarowy Morgan Construction Company)
 - Daniela Standard Oil 6.124249.F
 - DIN 51517-1 – typ C
 - DIN 51517-2 - typ CL
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

- **Kompatybilność z farbami**
Oleje Shell Morlina S2 B są kompatybilne z uszczelnieniami i farbami specyfikowanymi do stosowania z olejami mineralnymi.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Morlina S2 B 46
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	46
Lepkość kinematyczna @40°C mm ² /s	ASTM D445	46
Lepkość kinematyczna @100°C mm ² /s	ASTM D445	6.8
Gęstość @15°C kg/m ³	ISO 12185	879
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	100
Temperatura zapłonu (COC) °C	ISO 2592	228
Temperatura płynięcia °C	ISO 3016	-24
Odporność na korozję, woda destylowana	ASTM D665A	spełnia
Test tworzenia emulsji - @82°C (jeśli nie określono inaczej *) min	ASTM D1401	10*
Test odporności na utlenianie: TOST godz	ASTM D943	1500+
Test odporności na utlenianie: RBOT min	ASTM D2272	500+
Test pienienia, Sekwencja II ml piany po 0/10 min	ASTM D892	5/0

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

*@54°C

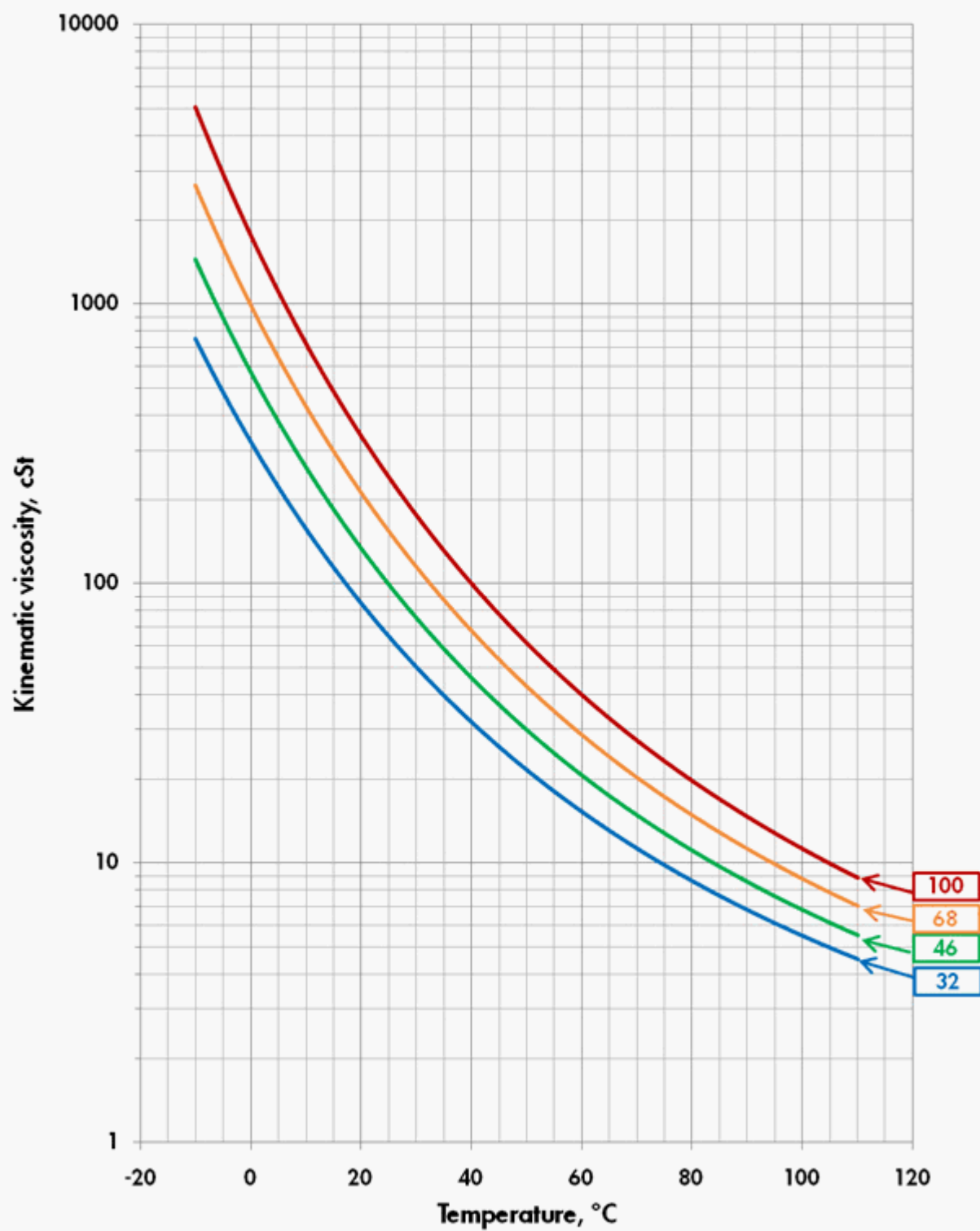
Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska**
Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- Porada**
Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

