



Poprzednia nazwa: Shell Morlina

Shell Morlina S2 B 150

Przemysłowy olej przekładniowy i łożyskowy

Shell Morlina S2 B to najwyższej jakości oleje wykazujące doskonałą odporność na utlenianie oraz doskonałą separację wody. Są przeznaczone do stosowania w układach obiegowych oraz do smarowania łożysk w większości instalacji przemysłowych. Mogą być również stosowane, gdy nie wymaga się stosowania olejów z dodatkami przeciwzatarciowymi (EP). Spełniają specyfikacje Firm Morgan Construction jak i Danieli jako oleje łożyskowe.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długi czas życia oleju – redukcja kosztów utrzymania**
Oleje Shell Morlina S2 B zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyutleniających, które zapewniają doskonałe właściwości i ochronę przez cały okres użytkowania.
- **Niezawodne zabezpieczenie przed zużyciem i korozją**
Shell Morlina S2 B pomaga przedłużyć czas użytkowania łożysk oraz systemów obiegowych przez:
 - Doskonałą separację wody, co umożliwia utrzymanie ciągłości filmu smarnego pomiędzy silnie obciążonymi częściami.
 - Dobrą charakterystykę uwalniania powietrza, aby zmniejszyć możliwość wystąpienia kawitacji i towarzyszącym jej niszczeniu pomp cyrkulacyjnych
 - Ochronę przed korozją, utlenianiem i powstawaniem emulsji, nawet w obecności wody.
- **Efektywna praca systemów**
W skład produktu Shell Morlina S2 B wchodzi najwyższej jakości mineralne oleje bazowe zapewniające dobrą separację wody i uwalnianie powietrza, aby zapewnić doskonałe smarowanie i efektywną pracę maszyn i urządzeń.

Główne zastosowania



- Systemy obiegowe w maszynach

- Niezawodna ochrona
- Zastosowanie przemysłowe
- Separacja wody

Systemy smarowania łożysk

Odpowiedni do smarowania większości łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle.

Łożyska wielorzędowe

Zamknięte systemy przekładni przemysłowych

Nisko lub średnio obciążone włączając otwarte przekładnie gdzie właściwości EP nie są wymagane.

- Smarowanie cylindrów w sprężarkach tłokowych

Specyfikacje i dopuszczenia

- Danieli Standard 6.124249.F
- DIN 51517-1 C
- DIN 51517-2 CL
- Morgan Morgoil® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1)
(MORGIL is a zarejestrowany znak towarowy of the Morgan Konstrukcja Company)
Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

Kompatybilność z farbami

Shell Morlina S2 B są kompatybilne z uszczelnieniami i farbami specyfikowanymi do stosowania z olejami mineralnymi.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Morlina S2 B 150
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	150
Lepkość kinematyczna @40°C mm ² /s	ASTM D445	150
Lepkość kinematyczna @100°C mm ² /s	ASTM D445	15
Gęstość @15°C kg/m ³	ISO 12185	887
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	95
Temperatura zapłonu (COC) °C	ISO 2592	262
Temperatura płynięcia °C	ISO 3016	-15
Odporność na korozję, woda destylowana	ASTM D665A	spełnia
Test tworzenia emulsji - @82°C (jeśli nie określono inaczej *) min	ASTM D1401	20
Test odporności na utlenianie: TOST godz	ASTM D943	1300+
Test odporności na utlenianie: RPVOT min	ASTM D2272	200+
Test pienienia, Sekwencja II ml piany po 0/10 min	ASTM D892	10/0

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich. *@54°C

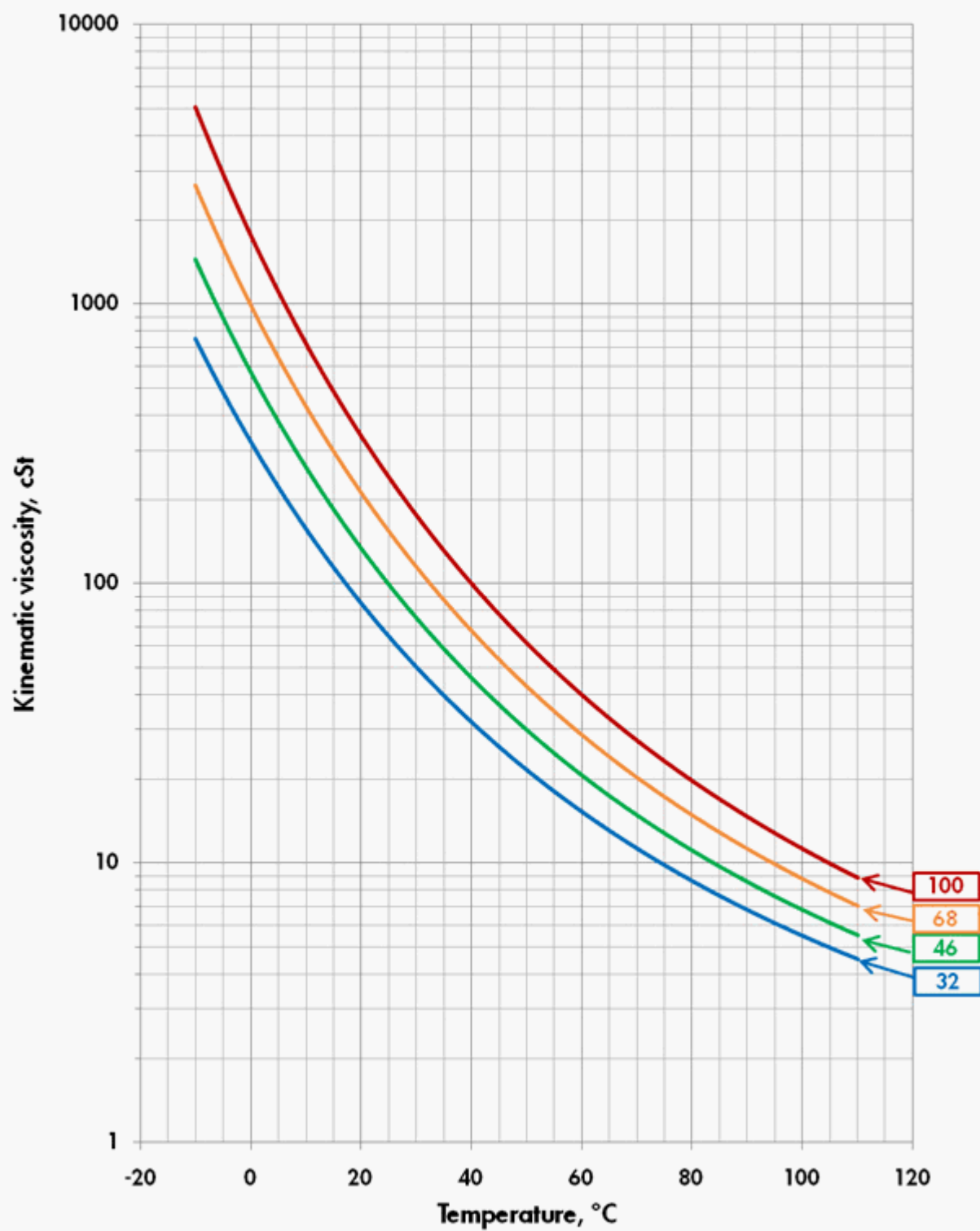
Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska
Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- Porada
Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

