



Poprzednia nazwa: Shell Morlina

# Shell Morlina S2 B 100

## Przemysłowy olej przekładniowy i łożyskowy

Shell Morlina S2 B to najwyższej jakości oleje wykazujące doskonałą odporność na utlenianie oraz doskonałą separację wody. Są przeznaczone do stosowania w układach obiegowych oraz do smarowania łożysk w większości instalacji przemysłowych. Mogą być również stosowane, gdy nie wymaga się stosowania olejów z dodatkami przeciwzatarciowymi (EP). Spełniają specyfikacje Firm Morgan Construction jak i Daniela jako oleje łożyskowe.

- Niezawodna ochrona
- Zastosowanie przemysłowe
- Separacja wody

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Właściwości i korzyści

- **Długi czas życia oleju – redukcja kosztów utrzymania**  
Oleje Shell Morlina S2 B zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyutleniających, które zapewniają doskonałe właściwości i ochronę przez cały okres użytkowania.
- **Niezawodne zabezpieczenie przed zużyciem i korozją**  
Shell Morlina S2 B pomaga przedłużyć czas użytkowania łożysk oraz systemów obiegowych przez:
  - Doskonałą separację wody, co umożliwia utrzymanie ciągłości filmu smarnego pomiędzy silnie obciążonymi częściami.
  - Dobrą charakterystykę uwalniania powietrza, aby zmniejszyć możliwość wystąpienia kawitacji i towarzyszącym jej niszczeniu pomp cyrkulacyjnych
  - Ochronę przed korozją, utlenianiem i powstawaniem emulsji, nawet w obecności wody.
- **Efektywna praca systemów**  
W skład produktu Shell Morlina S2 B wchodzi najwyższej jakości mineralne oleje bazowe zapewniające dobrą separację wody i uwalnianie powietrza, aby zapewnić doskonałe smarowanie i efektywną pracę maszyn i urządzeń.

#### Główne zastosowania



- Systemy obiegowe w maszynach
- **Systemy smarowania łożysk**  
Odpowiedni do smarowania większości łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle.
- **Łożyska wielorzędowe**
- **Zamknięte systemy przekładni przemysłowych**  
Nisko lub średnio obciążone zamknięte przekładnie, gdy właściwości EP nie są wymagane.
- Smarowanie cylindrów w sprężarkach tłokowych

#### Specyfikacje i dopuszczenia

- Daniela Standard 6.124249.F
- DIN 51517-1 C
- DIN 51517-2 CL
- Morgan Morgoil® Środek smarny Specyfikacja New Oil (Rev. 1.1) (MORGIL to znak towarowy Morgan Construction )  
Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

#### Kompatybilność i mieszalność

- **Kompatybilność z farbami**  
Oleje Shell Morlina S2 B są kompatybilne z uszczelnieniami i farbami specyfikowanymi do stosowania z olejami mineralnymi.

## Typowe właściwości fizyczne

| Właściwości                                                        | Metoda     | Shell Morlina S2 B 100 |
|--------------------------------------------------------------------|------------|------------------------|
| Klasa lepkości ISO                                                 | ISO 3448   | 100                    |
| Lepkość kinematyczna @40°C mm <sup>2</sup> /s                      | ASTM D445  | 100                    |
| Lepkość kinematyczna @100°C mm <sup>2</sup> /s                     | ASTM D445  | 11.2                   |
| Gęstość @15°C kg/m <sup>3</sup>                                    | ISO 12185  | 881                    |
| Wskaźnik lepkości                                                  | ISO 2909   | 97                     |
| Temperatura zapłonu (COC) °C                                       | ISO 2592   | 250                    |
| Temperatura płynięcia °C                                           | ISO 3016   | -15                    |
| Odporność na korozję, woda destylowana                             | ASTM D665A | spełnia                |
| Test tworzenia emulsji - @82°C (jeśli nie określono inaczej *) min | ASTM D1401 | 10                     |
| Test odporności na utlenianie: TOST godz                           | ASTM D943  | 1400+                  |
| Test odporności na utlenianie: RPVOT min                           | ASTM D2272 | 200+                   |
| Test pienienia, Sekwencja II ml piany po 0/10 mins                 | ASTM D892  | 10/0                   |

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich. \*@54°C

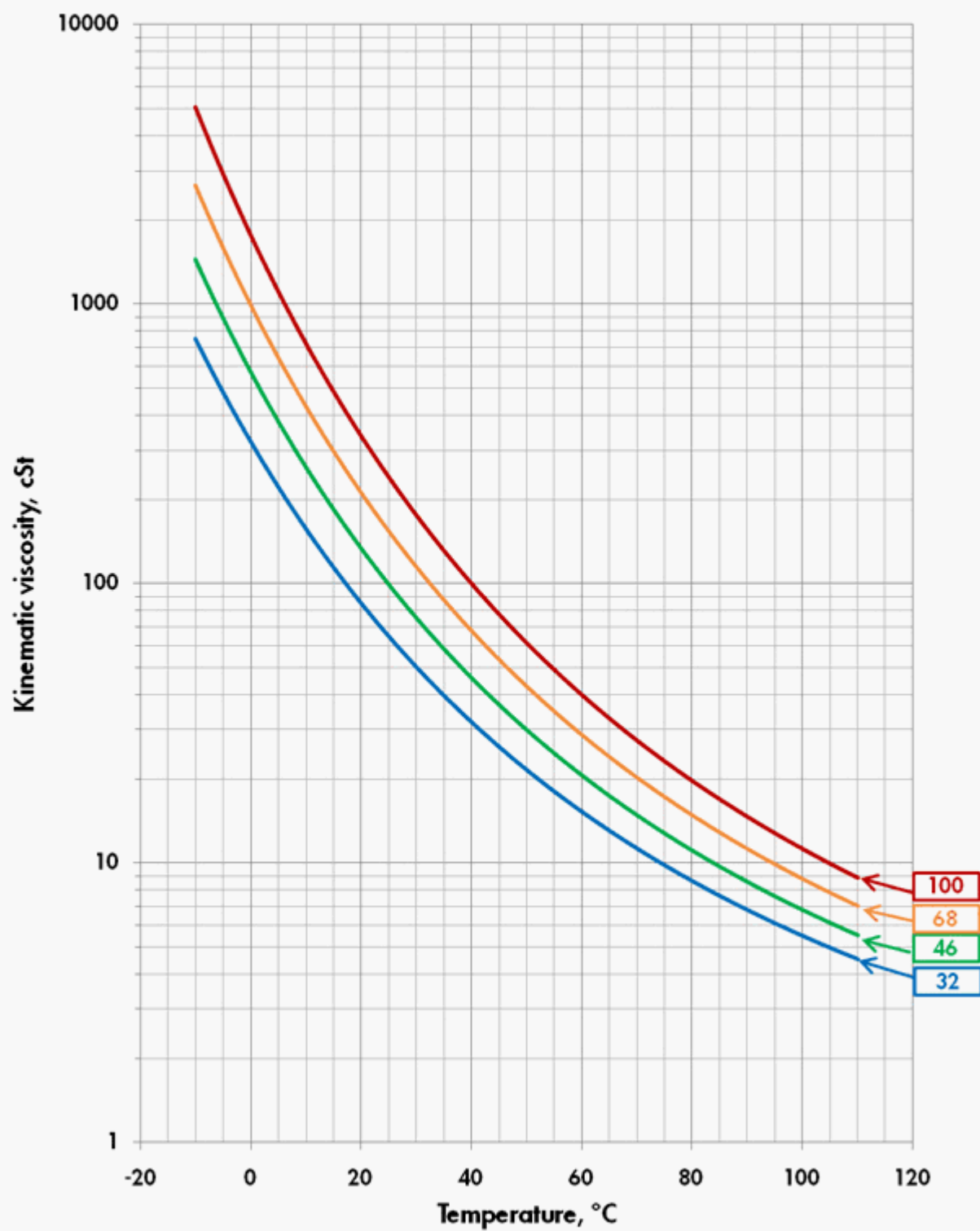
## Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska  
Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

## Informacje dodatkowe

- Porada  
Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

