



OLEJ MASZYNOWY L-AN 46

LEPKOŚĆ: ISO VG: 46

CHARAKTERYSTYKA:

Olej maszynowy L-AN 46 otrzymywany jest z selektywnie rafinowanych destylatów olejowych, uzyskiwanych z przeróbki ropy naftowej. Olej maszynowy L-AN 46 ze względu na wysoką temperaturę krzepnięcia, należy w porze zimowej stosować do smarowania urządzeń mechanicznych znajdujących się w pomieszczeniach ogrzewanych.

ZASTOSOWANIE:

Olej maszynowy L-AN 46 przeznaczony jest do smarowania lekko lub średnio obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, takich jak:

- łożyska toczne i ślizgowe,
- prowadnice,
- przekładnie mechaniczne,
- wrzeciona, itp.,
- oraz pomocniczych węzłów tarcia. Niektóre oleje maszynowe L-AN są stosowane także do innych celów, np. do napełniania układów hydraulicznych.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

ISO 3448
DIN 51501

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	43,9
Wskaźnik lepkości	-	94
Temperatura płynięcia	°C	-10
Temperatura zapłonu	°C	232

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

