



Karta techniczna

Poprzednia nazwa: Shell Alvania WR 2, Shell Alvania HD 2, Shell Retinax HD 2

Shell Gadus S2 V220AC 2

- Niezawodna ochrona
- Wodoodporny
- Czerwony, litowo wapniowy

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny z dodatkami przeciwzatarciowymi (EP)

Shell Gadus S2 V220AC to wysokiej jakości smar łożyskowy przewidziany do zastosowania w ciężkich warunkach. Formułacja oparta jest na bazowym oleju mineralnym o wysokim wskaźniku lepkości zagęszczonym mydłem litowo wapniowym. Zawiera dodatki przeciuzużyciowe, przeciwzatarciowe, antyutleniające i antykorozyjne, aby poprawić jego parametry w szerokim zakresie zastosowań.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Doskonała stabilność mechaniczna nawet przy dużym poziomie drgań i wibracji**
Utrzymanie konsystencji smaru przy długich okresach pracy, nawet przy dużym poziomie drgań i wibracji.
- **Dobra odporność na korozję**
Zapewnia zabezpieczenie elementów przed korozją.
- **Wydłużona żywotność w typowych temperaturach pracy**
Pozwala na wydłużenie czasu eksploatacji między przesmarowaniami, co zmniejsza zużycie smaru i czas przestojów. Doświadczenia pokazują, że interwały przesmarowań przekraczają przebiegi 30.000 km nawet w przypadku wymagających zastosowań.
- **Dobre dozowanie oleju**
Efektywne smarowanie i niezawodne działanie.

Specyfikacje i dopuszczenia

- ASTM D4950 LB
Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Główne zastosowania



- Łożyska toczne i ślizgowe pracujące w następujących warunkach:
- duży poziom drgań, wibracji
- duże obciążenia
- wysokie temperatury
- obciążenia udarowe
- obecność wody

Smar wielozadaniowy, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w transporcie, gdzie może być stosowany do smarowania łożysk kół i podwozi samochodów osobowych, lekkich ciężarówek i samochodów ciężarowych.

Smar ten również może być stosowany w urządzeniach budowlanych pracujących w warunkach podwyższonej wilgotności.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S2 V220AC 2
Konsystencja NLGI				2
Kolor				czerwony
Typ zagęszczacza				litowo wapniowy
Olej bazowy				mineralny
Lepkość kinematyczna	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Lepkość kinematyczna	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	18
Penetracja (stożek) po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Temperatura kroplenia		°C	IP 396	180
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania		kg minimum	ASTM D2596	315

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S2 V220AC nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię.

Informacje dodatkowe

• Zakres temperatur pracy

Smary Shell Gadus S2 V220AC są rekomendowane do użycia w obciążonych łożyskach pracujących pod dużym obciążeniem przy maksymalnych obrotach w zakresie temperatur -20°C do 130°C, okresowo do 140°C.

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.