



Poprzednia nazwa: Shell Alvania EP(LF) 00, Shell Alvania Grease GL 00, Shell

Retinax CS 00

Shell Gadus S2 V220 00

- Zamknięte przekładnie i systemy centralnego smarowania
- Wielozadaniowy
- Litowy

Najwyższej jakości półpłynny smar wielofunkcyjny zawierający dodatki EP

Shell Gadus S2 V220 to wysokiej jakości, wielozadaniowy smar na bazie oleju mineralnego o wysokim wskaźniku lepkości oraz hydroksystearynianu litu pełniącym rolę zagęszczacza. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe oraz inne dodatki zapewniające szeroki zakres zastosowań.

Shell Gadus S2 V220 to uniwersalny smar do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz połączeń przegubowych i powierzchni ślizgowych, które występują w wielu zastosowaniach przemysłowych i transportowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Właściwości przeciwzużyciowe i przeciwzatarciowe**

Efektywne smarowanie niskoobciążonych elementów.

- **Ulepszona stabilność mechaniczna**

Smar nie zmienia swojej konsystencji nawet w przypadku wibracji. Zapewnia to utrzymanie doskonałych własności smarnych i zapobiega wyciekaniu smaru z łożysk.

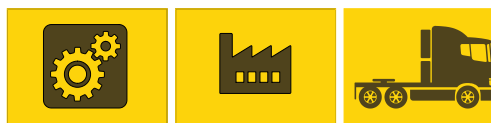
- **Dobra odporność na wymywanie wodą**

Shell Gadus S2 V220 00 jest odporny na wymywanie wodą.

- **Odporność na utlenianie**

Specjalnie dobrane frakcje bazy olejowej mają doskonałą odporność na utlenianie. Ich konsystencja nie ulega zmianie podczas magazynowania i są one w stanie pracować w wysokich temperaturach bez twardnienia i tworzenia osadów.

Główne zastosowania

**Shell Gadus S2 V220 00 jest przeznaczony do stosowania w:**

- walcowniach, gdy konieczne jest stosowanie miękkiego smaru w wyspecjalizowanych systemach dozowania,
- wysokoobciążonych łożyskach tocznych i ślizgowych pracujących w ciężkich warunkach, włączając warunki udarowe występujące w zawilgoconym środowisku pracy,
- układach przekładniowych wymagających użycia smaru półpłynnego,
- centralnych układach smarowania w pojazdach drogowych i autobusach.

Specyfikacje i aprobaty

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S2 V220 00
Konsystencja NLGI				00
Typ zagęszczacza				litowy
Olej bazowy				mineralny
Lepkość kinematyczna	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Lepkość kinematyczna	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetracja po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	400-430

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S2 V220 00
Temperatura kroplenia	°C minimum		IP 396	165
Maszyna czterokulowa, obciążenie zespawania	kg minimum		ASTM D2596	250
Ciśnienie przepływu w niskich temperaturach	@-20°C	mbar maksimum	DIN 51805	300

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S2 V220 00 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

• Gumowe elementy hamulców hydraulicznych

Smar nie może się stykać z gumowymi elementami hamulców hydraulicznych.

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Dozowanie

Łatwy do dozowania z zastosowaniem standardowych metod.

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.