



Karta techniczna

Poprzednia nazwa: Shell Alvania HDX, Shell Retinax HDX

Shell Gadus S2 V220AD 2

- Niezawodna ochrona
- Wodoodporny
- Litowo-wapniowy

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny zawierający dodatki stałe

Shell Gadus S2 V220AD to wysokiej jakości smar łożyskowy przewidziany do zastosowania w ciężkich warunkach.

Formulacja oparta jest na bazowym oleju mineralnym o wysokim wskaźniku lepkości zagęszczonym mydłem litowo-wapniowym. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe, przeciwzatarciowe, antykorozyjne oraz dodatki zwiększające adhezję. Zawiera również dodatki stałe zapewniające odporność w warunkach uderzeniowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Dobra stabilność mechaniczna i oksydacyjna**
Odporny na tworzenie osadów w wyniku utleniania w wysokich temperaturach pracy, utrzymuje konsystencję, zmniejsza możliwość wycieków.
- **Dobra odporność na korozję**
Zapewnia zabezpieczenie elementów przed korozją.
- **Zastosowanie w warunkach dużego obciążenia**
Odporny na degradację, mięknięcie i wyciekanie pod obciążeniami uderzeniowymi.
- **Dobre właściwości adhezyjne**
Zmniejszenie strat i konsumpcji smaru
- **Zachowanie w w warunkach dużego obciążenia**
Próby na stanowiskach badawczych potwierdzają, że zastosowane w Shell Gadus S2 V220AD dodatki przeciwzatarciowe przedłużają okres użytkowania łożysk przy ciężkich i uderzeniowych warunkach pracy.

Główne zastosowania



- Smary Shell Gadus S2 V220AD są rekomendowane do smarowania bardzo obciążonych łożysk pracujących w warunkach uderzeniowych w wilgotnym środowisku. Mogą być również stosowane w urządzeniach budowlanych i rolniczych, a także do przesmarowywania siodeł.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z Działem Technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S2 V220AD 2
Konsystencja NLGI		2
Kolor		czarny
Typ zagęszczacza		litowo wapniowy
Olej bazowy		Mineral
Lepkość kinematyczna @40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445 220
Lepkość kinematyczna @100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445 18
Penetracja (stożek) po ugniataniu @25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217 265-295
Temperatura kroplenia	°C	IP 396 175
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania	kg	IP 239 315-400
Zawartość dodatków stałych		min. 3%

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje

produkty Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

Smar Shell Gadus S2 V220AD nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

- **Ochrona środowiska**

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię.

Informacje dodatkowe

- **Zakres temperatur pracy**

Zakres temperatur pracy: -25°C to +120°C, okresowo 130°C

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.