



Poprzednia nazwa: Shell Tivela GL 00

Shell Gadus S5 V142W 00

- Ulepszona sprawność
- Niskie Tarcie
- Litowy

Zaawansowany półpłynny smar do przekładni przemysłowych

Shell Gadus S5 V142W jest syntetycznym, półpłynnym środkiem smarnym opracowanym, aby spełniać wymagania jakościowe stawiane przez producentów przekładni i zapewnić długą, bezawaryjną pracę.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- Małe przekładnie przemysłowe mogą być smarowane na cały okres użytkowania
- Zredukowane zużycie energii i niższa temperatura środka smarnego.
- Niższy moment rozruchowy w porównaniu z konwencjonalnymi smarami.
- Zredukowana ilość wycieków: dodatkowe przesmarowania najczęściej nie są wymagane.
- Olej bazowy zastosowany w smarze Shell Gadus S5 V142W zapewnia doskonałą zdolność przenoszenia obciążeń. Badaniach zacierania w skojarzeniu stal/stal przy użyciu platformy przekładniowej IAE w standardowych warunkach wykazały nośność wyższą o około 65% niż w przypadku równoważnego oleju mineralnego nie zawierającego dodatków EP.
- Sprawdzony produkt z doskonałymi osiągnięciami w wielu typach przekładni (David Brown, SEW, Leroy-Somer itp.) stosowanych w ciężkich zastosowaniach i szerokim zakresie warunków pracy.

Główne zastosowania



- Małe przekładnie przemysłowe
- Przekładnie ślimakowe o niskim tarciu wykonane ze stali/cynku-brązu.
- Shell Gadus S5 V142W nie jest zalecany do układów przekładni zbudowanych z elementów zawierających stopy stali/aluminium-brązu. W takich przypadkach należy stosować smar zawierający olej mineralny o wysokiej lepkości.

- Płukanie i napełnianie smarem:

Shell Gadus S5 V142W jest syntetycznym środkiem smarnym na bazie poliglikolu i nie może być mieszany ze środkami na bazie oleju mineralnego. Należy zwrócić na to uwagę podczas wymiany oleju lub smaru. Płukanie olejem mineralnym o niskiej lepkości zapewni, w miarę możliwości, usunięcie zanieczyszczeń stałych i pozostałości produktów wcześniej stosowanych. Ważne jest, aby upewnić się, że olej stosowany do płukania nie pozostał w przekładni. Podczas napełniania przekładni smarem Shell Gadus S5 V142W należy zapewnić najwyższą czystość.

Aby uzyskać optymalną wydajność, zarówno ze strony przekładni jak i środka smarnego, należy stosować smar w ilości zalecanej przez producenta.

- Farby:

W miejscach gdzie stosowany jest smar Shell Gadus S5 V142W zalecane jest stosowanie wysokiej jakości minii ołowianej lub farb epoksydowych. Syntetyczny składnik smaru, bazowy olej poliglikolowy, nie jest kompatybilny z niektórymi konwencjonalnymi farbami.

- Uszczelnienia:

Shell Gadus S5 V142W może być stosowany ze wszystkimi standardowymi materiałami uszczelniającymi.

Nie jest zalecane stosowanie uszczelnień ze skóry, ponieważ naturalne tłuszcze występujące w skórkach są zwykle wmywane przez składniki smaru, powodując, że uszczelnienia stają się cienkie i kruche.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S5 V142W
Konsystencja NLGI				00
Kolor				złamany biały
Typ zagęszczacza				litowy
Olej bazowy				syntetyczny poliglikolowy
Gęstość	@20°C	kg/m ³	ISO 12185	1 009
Lepkość kinematyczna	@40°C	mm ² /s	ISO 3104	142
Lepkość kinematyczna	@100°C	mm ² /s	ISO 3104	23
Penetracja po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	410
Temperatura kroplenia		°C	IP 396	185
Separacja oleju (18 h)	@40°C	% m	IP 121	4
Separacja oleju (7 dni)	@40°C	% m	IP 121	12
Korozja na miedzi			ASTM D4048	1b
Stabilność oksydacyjna	100 hrs @ 99°C	kPa	ASTM D942	2.1
Test rdzewienia (48 h, woda destylowana)	@52°C		ASTM D1743	spełnia
Test rdzewienia Emcor			IP 220	1/1

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S5 V142W 00 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Zakres temperatur pracy

Smary narażone na działanie wysokich temperatur i powietrza nieuchronnie utleniają się, powodując powstawanie lakierów i osadów oraz nieefektywną pracę z powodu nadmiernego wzrostu lepkości.

Shell Gadus S5 V142W ma doskonałą odporność na utlenianie. Nie wytwarza lakierów ani osadu i nie zwiększa lepkości w normalnych warunkach pracy. W konsekwencji zapewnia znacznie lepszą wydajność w wysokich temperaturach niż konwencjonalne smary przekładniowe.

Shell Gadus S5 V142W nadaje się do smarowania, przy stałej pracy do 130°C.

Podczas użytkowania przekładni wypełnionych smarem w niskich temperaturach otoczenia spotyka się dwa główne problemy:

- wysoki moment obrotowy wskutek usztywnienia środka smarnego
- braki smaru spowodowane jego kanałowaniem

W pokonywaniu tych problemów, Shell Gadus S5 V142W jest lepszy od typowych wysokiej jakości smarów na bazie oleju mineralnego stosowanych w skrzyniach biegów.

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.