



Shell Spirax S6 ADME 75W-90

Wysokiej jakości syntetyczny olej przekładniowy

Shell Spirax S6 ADME 75W-90 to w pełni syntetyczny olej przekładniowy spełniający aktualnie obowiązujące wymogi Mercedes Benz i innych producentów osi napędowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Wydłużony interwał wymiany**

Zmniejszenie temperatury pracy zapewnia długotrwałą ochronę przekładni i wyższą odporność na utlenianie, dzięki czemu możliwe jest wydłużenie okresów między wymianami oleju.

- **Większa trwałość oleju i urządzeń**

Doskonała ochrona przed zużyciem i powstawaniem wżerów na powierzchni elementów zapobiega przedwczesnemu awariom. Doskonała odporność na utlenianie i stabilność termiczna wydłużają trwałość podzespołów i oleju

- **Wysoki wskaźnik lepkości**

Zapewnia niewielkie wahania lepkości olejów przy zmianach temperatury otoczenia i temperatury pracy.

Główne zastosowania

- **Wysokoobciążone osie napędowe**

Wysokoobciążone osie napędowe i niesynchronizowane przekładnie, gdzie zalecane jest stosowanie przekładniowych olejów mineralnych lub syntetycznych.

Ten produkt został opracowany, aby spełniał wymagania w zakresie przenoszenia wysokich w przekładniach Mercedes Benz i może być stosowany gdy producent rekomenduje stosowanie olejów zatwierdzonych wg. MB-Approval 235.8.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aprobaty:

- SAE J2360 (PRI GL 1010)
- MB Approval 235.8
- MAN 342 Type S1
- MAN 341 Type Z2
- MAN 341 Typ GA1
- Volvo 97312
- ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A
- Scania STO 1:1 G
- Scania STO 2:0 A FS
- Detroit Fluids Specification 93K219.01

Spełnia poniższe specyfikacje:

- API GL-4
- API GL-5
- API MT-1
- MACK GO-J
- Arvin Meritor O-76N
- DAF

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Spirax S6 ADME 75W-90
Klasa lepkości SAE	SAE J306	75W-90
Lepkość kinematyczna @40°C mm ² /s	ISO 3104	101
Lepkość kinematyczna @100°C mm ² /s	ISO 3104	15.0
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	155
Gęstość @15°C kg/m ³	ISO 12185	868
Temperatura zapłonu COC °C	ISO 2592	210
Temperatura płynięcia °C	ISO 3016	-60

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Spirax S6 ADME 75W-90 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.