



Poprzednia nazwa: Shell Darina R 2

Shell Gadus S2 U460L 2

- Wysokie obciążenia
- Wysokie temperatury
- Glinka nieorganiczna

Wysokowydajny smar do wysokoobciążonych zastosowań

Smar Shell Gadus S2 U460L jest oparty na nieorganicznym zagęszczaczu niemydlowym i specjalnie dobranym oleju bazowym. Zapewnia zadowalające smarowanie w temperaturach, w których smary litowe nie mogą być stosowane.

W smarze Shell Gadus S2 U460L zastosowany jest wysokiej jakości, głęboko rafinowany olej mineralny o wysokiej lepkości i doskonałej odporności na utlenianie i parowanie. Odporność na utlenianie jest dodatkowo wzmacniona dzięki dodatkowi specjalnego inhibitora utleniania w wysokich temperaturach.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Główne zastosowania



- Zalecany do stosowania w łożyskach pracujących w zakresie temperatur od -20°C do 180°C.
- Shell Gadus S2 U460L zapewnia dobry czas użytkowania w wielu zastosowaniach, w których w przeciwnym razie należałoby stosować kosztowne środki smarne: syntetyczne lub silikonowe.
- Specjalnie dobrany olej bazowy o wysokiej lepkości zastosowany w smarze Shell Gadus S2 U460L sprawia, że jest szczególnie odpowiedni do smarowania mocno obciążonych, wolnoobrotowych łożysk.
- W pewnych warunkach smar Shell Gadus S2 U460L może być stosowany w temperaturach przekraczających 200°C, pod warunkiem dobrania odpowiednich okresów przesmarowań.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

- **Uszczelnianie**
Smar Shell Gadus S2 U460L nie topi się jak smary zagęszczane mydlami, a zatem jego konsystencja zmienia się nieznacznie wraz ze wzrostem temperatury. W łożyskach pracujących w wysokiej temperaturze jest odporny na mięknięcie i nie wycieka, zapewniając dobre uszczelnienie i ciągłe smarowanie, nawet w przypadku wibracji.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S2 U460L Grease
Konsystencja NLGI		2
Zagęszczacz		nieorganiczny (glinka)
Typ oleju bazowego		mineralny
Lepkość kinematyczna @40°C	cSt	460
Lepkość kinematyczna @100°C	cSt	35
Penetracja po ugniataniu @25°C	0.1mm	265-295
Temperatura kroplenia	°C	300

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje

produkcyjne Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S2 U460L nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Zakres temperatur pracy

Poważnym ograniczeniem dla wielu wysokotemperaturowych smarów jest rodzaj organicznego mydła zastosowanego jako zagęszczacz. Mydła topią się w wysokich temperaturach niszcząc strukturę smaru - znacznie zmniejsza się konsystencja smarów i możliwość smarowania. Specjalny zagęszczacz nieorganiczny zawarty w smarze Shell Gadus S2 U460L jest wolny od jakichkolwiek ograniczeń związanych z topieniem. Zapewnia stabilne parowanie i utleniania oleju bazowego oraz pomaga wydłużyć żywotność smaru i zwiększyć temperaturę roboczą.

• Przesmarowania

Trwałość smaru różni się znacznie w zależności od zastosowania, nawet w przypadku łożysk pracujących w identycznych warunkach nominalnych. Zmienne, takie jak przepływ powietrza, zanieczyszczenia i wilgotność mogą mieć znaczący wpływ na trwałość smaru tak jak i obciążenie, prędkość obrotowa i temperatura.

Przewidywana trwałość smaru będzie niższa w mniej korzystnych warunkach pracy.

Zalecenia powinny być sprawdzone podczas testów próbnych i modyfikowane, w miarę potrzeby, na podstawie doświadczeń serwisowych.

Najlepiej, aby obudowy łożysk umożliwiały całkowite usunięcie smaru podczas ponownego smarowania. Alternatywnie łożysko należy zdemontować podczas okresowej konserwacji i dokonać całkowitej wymiany zastosowanego smaru.

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.