



Poprzednia nazwa: Shell Albida HD 2, Shell Retinax SD 2

Shell Gadus S3 V460 2

- Ochrona wysokoobciążonych łożysk
- Wysokotemperaturowy
- Litowokompleksowy

Zaawansowany smar do wysokich obciążeń

Shell Gadus S3 V460 to odporny na wysoką temperaturę smar przeznaczony do pracy w warunkach wysokich obciążeń.

Zawiera mineralny olej bazowy o wysokim wskaźniku lepkości, zagęszczacz litowokompleksowy i dodatki zapewniające znakomitą odporność na utlenianie w wysokiej temperaturze oraz poprawiające właściwości antyutleniające, przeciwdrożdżycowe i antykorozyjne.

Shell Gadus S3 V460 jest przeznaczony do wolnoobrotowych, wysokoobciążonych łożysk pracujących w wysokich temperaturach i w trudnych warunkach.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Wysoka lepkość oleju bazowego** spełniająca wymagania producentów dużych łożysk wolnoobrotowych
Dane potwierdzone w procesach walcowania w stalowniach
- **Doskonała stabilność mechaniczna** nawet przy wysokim poziomie drgań i wibracji
Utrzymanie konsystencji przez długi okres, nawet przy dużych wibracjach
- **Ulepszone właściwości przeciwzatarciowe**
Doskonałe właściwości przenoszenia obciążeń
- **Doskonała odporność na wodę**
Zapewnia trwałą ochronę nawet w obecności dużych ilości wody
- **Skuteczne zabezpieczenie przed korozją**
Zapewnia odporność łożysk i innych części maszyn na awarie wskutek korozji
- **Wysoka temperatura kroplenia**
Odporny na wysokie temperatury

Główne zastosowania



Smar Shell Gadus S3 V460 jest przeznaczony do smarowania wolnoobrotowych łożysk pracujących w warunkach dużych obciążeń w:

- Przemysłe stalowe (m.in. łożyska, urządzenia do odlewania ciągłego)
- Cementowniach
- Przemysłe papierniczym
- Przemysłe chemiczny
- Górnictwie

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S3 V460 2
Konsystencja NLGI		2
Kolor		jasnobrązowy
Typ zagęszczacza		litowokompleksowy
Typ oleju bazowego		mineralny
Lepkość oleju bazowego @40°C cSt	IP 71 / ASTM D445	460
Lepkość oleju bazowego @100°C cSt	IP 71 / ASTM D445	31

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S3 V460 2
Penetracja po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Temperatura kroplenia		°C	IP 396	250
Pompowność w niskich temperaturach	30sec @-1°C	psi	Lincoln ventmeter	635
Pompowność w niskich temperaturach	@-1°C	sec	Lincoln ventmeter, do 400psi	483
Pompowność w niskich temperaturach	@-1°C	sec	Lincoln Ventmeter, do 600psi	41
Pompowność w niskich temperaturach	30sec@-18°C	psi	Lincoln ventmeter	1800
Pompowność w niskich temperaturach	@-18°C	sec	Lincoln ventmeter, do 600psi	1020
Pompowność w niskich temperaturach	@-18°C	sec	Lincoln ventmeter, do 400psi	1446

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S3 V460 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Okresy przesmarowań

Dla łożysk pracujących w maksymalnych zalecanych temperaturach częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i ściśle kontrolowana.

• Temperatury pracy

-20°C to +140°C (chwilowo 150°C)

Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.