



Poprzednia nazwa: Shell Torcula

Shell Air Tool S2 A 100

- Niezawodna ochrona
- Smarowanie mgłą olejową

Olej do urządzeń pneumatycznych i wiertniczych

Olej Shell Air Tool S2 A spełnia wymagania smarownicze dla urządzeń pneumatycznych, włącznie z urządzeniami udarowymi użytkowymi w ciężkich warunkach. Utrzymuje silny film smarny, a tym samym zapewnia optymalne smarowanie, nawet w najbardziej wymagających zastosowaniach, takich jak maszyny wiertnicze oraz zapewnia doskonałe smarowanie mgłą olejową w urządzeniach pneumatycznych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Niezawodne zabezpieczenie przed zużyciem i korozją**

Shell Air Tool S2 A zapewnia doskonałe właściwości smarne oraz właściwości przeciwzużyciowe w celu ochrony urządzeń pneumatycznych i maszyn wiertniczych pracujących w ciężkich warunkach.

Zapewnia wysoki poziom zabezpieczenia antykorozyjnego, nawet w warunkach ciągłego kontaktu z wodą.

Bardzo silny film smarny zapewnia znakomite właściwości przenoszenia obciążeń oraz wydłuża czas użytkowania maszyn.

- **Efektywna praca systemów**

By zapewnić odpowiednie właściwości smarne w różnych warunkach pracy Shell Air Tool Oil S2 A ma znakomitą płynność w niskich temperaturach. Zapewnia to odpowiednie smarowanie oraz zapobiega gromadzeniu się oleju w obszarach chłodzonych wskutek szybkiego rozprężania powietrza.

Shell Air Tool S2 A posiada bardzo dobre właściwości emulgujące, co umożliwia smarowanie w wilgotnym środowisku.

Główne zastosowania



- **Udarowe urządzenia pneumatyczne**

Odpowiedni do szeregu zastosowań w różnych mobilnych urządzeniach pneumatycznych używanych podczas wiercenia w skałach, w górnictwie i w budownictwie (m.in. młoty i wiertarki pneumatyczne oraz inne urządzenia zasilane sprężonym powietrzem).

- **Smarowanie mgłą olejową**

Shell Air Tool może być również stosowany w urządzeniach wymagających smarowania za pomocą mgiełki olejowej jak np. instalacje pneumatyczne w liniach produkcyjnych.

- **Inne zastosowania**

Może być stosowany w niektórych układach smarowania przekładni i łożysk, które są narażone na wnikanie wody.

Specyfikacje i dopuszczenia

- ISO 6743-11 PAC i PBC

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

- **Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami**

Shell Air Tool S2 A jest kompatybilny z uszczelnieniami i farbami specyfikowanymi do stosowania z olejami mineralnymi.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Air Tool S2 A 100
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	100
Lepkość kinematyczna @40°C mm ² /s	ISO 3104	100
Lepkość kinematyczna @100°C mm ² /s	ISO 3104	11.5
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	102
Temperatura zapłonu °C	ISO 2592 (COC)	241
Temperatura płynięcia °C	ISO 3016	-24
Gęstość @15°C kg/m ³	ISO 12185	884

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.