



Poprzednia nazwa: Shell Stamina 0511

# Shell Gadus S3 T460 1.5

- Zabezpieczenie przed wysokimi obciążeniami
- Wysokie temperatury
- Polimocznikowy

## Najwyższej jakości, wysokotemperaturowy smar przemysłowy

Shell Gadus S3 T460 to technologicznie zaawansowany smar zapewniający optymalne osiągi w nisko i średnioobciążonych łożyskach przemysłowych, stosowanych szczególnie w przemyśle stalowym (linie do odlewu stali pracujące w systemie ciągłym).

Zawiera mineralny olej bazowy oraz specjalny zagęszczacz dimocznikowy zapewniając długi okres użytkowania, a także wysoką odporność na ścinanie w wysokich temperaturach.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Właściwości i korzyści

- Naturalna odporność na utlenianie zagęszczacza polimocznikowego w połączeniu z wysoką lepkością bazy mineralnej o wysokim wskaźniku lepkości zapewnia doskonałą wydajność w wysokich temperaturach i w ciężkich warunkach pracy oraz zapobiega twardnieniu smaru. Ulepszony pakiet dodatków przeciwzatarciowych wchodzący w skład produktu zapewnia dodatkową ochronę łożysk niskoobrotowych w warunkach wystąpienia smarowania granicznego.
- Znakomite parametry pracy w centralnych systemach smarowania dzięki zastosowaniu zagęszczacza niezawierającego metali oraz nie tworzącego miejscowych zagęszczeń mydlanych, które mogłyby blokować filtry lub systemy smarownicze.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne oraz odporność na wymywanie przez wodę.
- Potwierdzone korzyści ze stosowania smaru Gadus S3 T460 m.in. przez Voest Alpine i SMS Demag i innych producentów urządzeń odlewniczych.

### Główne zastosowania



Specjalnie dobrana formuła smaru Shell Gadus S3 T460 umożliwia spełnienie wymagań niskoobrotowych, pracujących w wysokich temperaturach łożysk linii odlewniczych w przemyśle stalowym. Produkt ten może być również używany w innych typach urządzeń wolnoobrotowych pracujących w wysokich temperaturach. Testy polowe smaru Shell Gadus S3 T460 dowiodły korzyści z jego stosowania w zakresie obniżenia kosztów utrzymania ruchu dzięki m.in. rzadszej wymianie łożysk oraz obniżeniu częstotliwości serwisowania systemów centralnego smarowania.

### Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

### Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S3 T460 1.5
Konsystencja NLGI				1.5
Kolor				brązowy
Typ zagęszczacza				polimocznik
Olej bazowy				mineralny
Lepkość kinematyczna	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	460
Lepkość kinematyczna	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	29
Penetracja (stożek) po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	305

Właściwości		Metoda	Shell Gadus S3 T460 1.5
Temperatura kroplenia	°C	IP 396	250
Test czterokulowy	kg minimum	ASTM D2596	250
Test Emcor (korozyjność)		IP 220	0 - 0

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

### Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Bezpieczeństwo pracy**

Shell Gadus S3 T460 Smar nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

- Ochrona środowiska**

Zużyte środki smarne należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

### Informacje dodatkowe

- Zakres temperatur pracy**

Gadus S3 T460 może być stosowany w szerokim zakresie temperatur pracy: od –10 do 180°C.

- Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.