



Poprzednia nazwa: Shell Morlina Oils

Shell Morlina S2 B 32

Przemysłowy olej przekładniowy i łożyskowy

- Niezawodna ochrona
- Zastosowanie przemysłowe
- Separacja wody

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długi czas życia oleju – redukcja kosztów utrzymania**
Oleje Shell Morlina S2 B zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyutleniających, które zapewniają doskonałe właściwości i ochronę przez cały okres użytkowania.
- **Niezawodne zabezpieczenie przed zużyciem i korozją**
Shell Morlina S2 B pomaga przedłużyć czas użytkowania łożysk oraz systemów obiegowych przez:
 - Doskonałą separację wody, co umożliwia utrzymanie ciągłości filmu smarnego pomiędzy silnie obciążonymi częściami.
 - Dobrą charakterystykę uwalniania powietrza, aby zmniejszyć możliwość wystąpienia kawitacji i towarzyszącym jej niszczeniu pomp cyrkulacyjnych.
 - Ochronę przed korozją, utlenianiem i powstawaniem emulsji, nawet w obecności wody.
- **Maintaining system efficiency**
W skład produktu Shell Morlina S2 B wchodzi najwyższej jakości mineralne oleje bazowe zapewniające dobrą separację wody i uwalnianie powietrza, aby zapewnić doskonałe smarowanie i efektywną pracę maszyn i urządzeń.

Główne zastosowania



- **Systemy obiegowe w maszynach**
- **Systemy smarowania łożysk**
Odpowiedni do smarowania większości łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle.

- **Łożyska wielorzędowe**
- **Zamknięte systemy przekładni przemysłowych**
Nisko lub średnio obciążone zamknięte przekładnie, gdy właściwości EP nie są wymagane.

Specyfikacje i dopuszczenia

- Morgan MORGOL® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1) (MORGOL to znak towarowy Morgan Construction Company)
 - Danieli Standard Oil 6.124249.F
 - DIN 51517-1 – typ C
 - DIN 51517-2 - typ CL
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilności i mieszalność

- **Kompatybilność z farbami**
Oleje Shell Morlina S2 B są kompatybilne z uszczelnieniami i farbami specyfikowanymi do stosowania z olejami mineralnymi.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Morlina S2 B 32
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	32
Lepkość kinematyczna @40°C mm ² /s	ASTM D445	32
Lepkość kinematyczna @100°C mm ² /s	ASTM D445	5.5
Gęstość @15°C kg/m ³	ISO 12185	875
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	110
Temperatura zapłonu (COC) °C	ISO 2592	226
Temperatura płynięcia °C	ISO 3016	-27
Odporność na korozję, woda destylowana	ASTM D 665A	spełnia
Test tworzenia emulsji - @82°C (jeśli nie określono inaczej *) min	ASTM D 1401	10*
Test odporności na utlenianie: TOST godz	ASTM D 943	1500+
Test odporności na utlenianie: RBOT min	ASTM 2272	500+
Test pienienia, Sekwencja II ml piany po 0/10 min	ASTM D 892	5/0

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

*@54°C

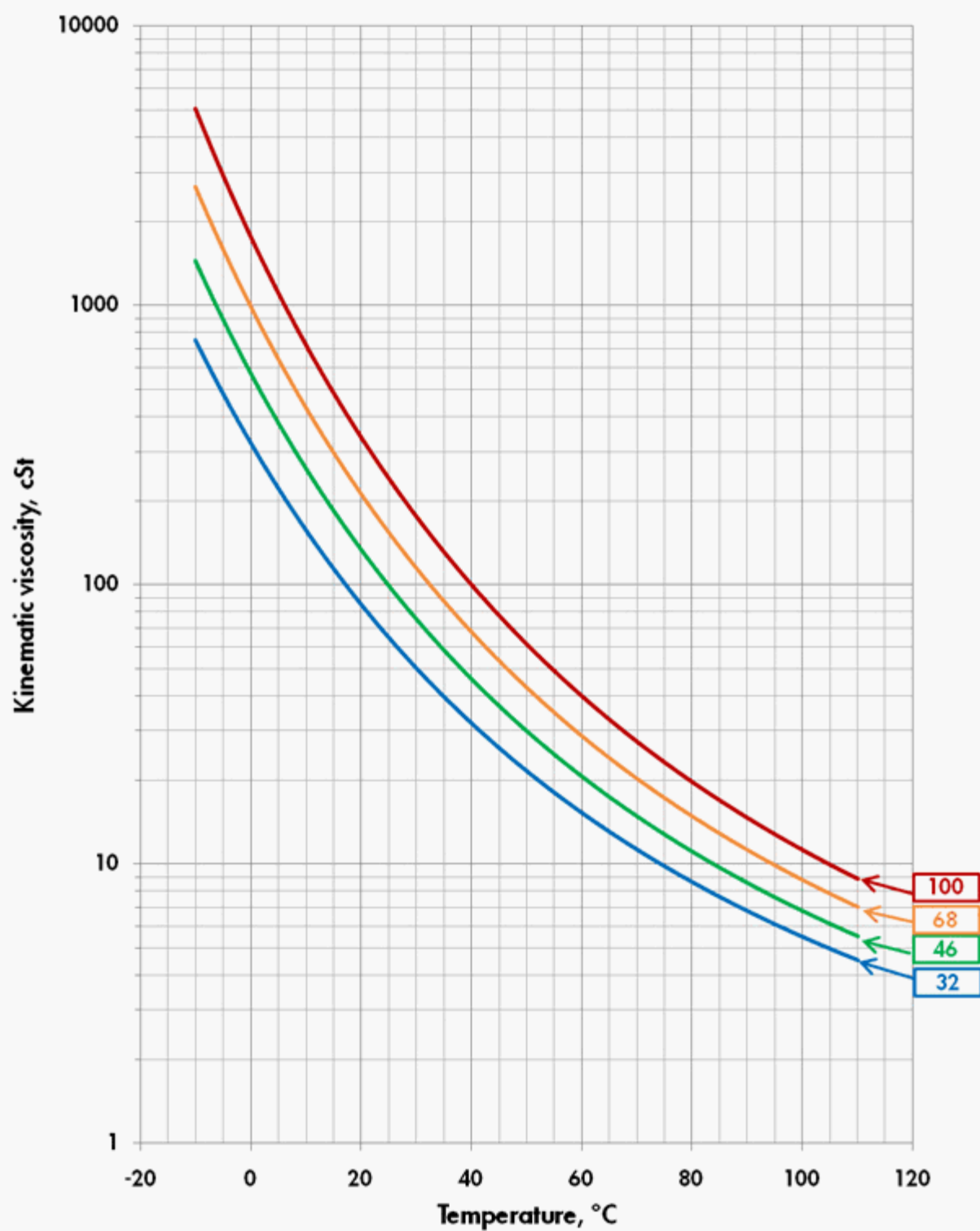
Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska**
Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- Porada**
Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

